

# AK RON 1100

AUTOMATISCHE EINSEITIGE  
KANTENANLEIMMASCHINEN



# EINFACH, KOMPAKT, EINZIGARTIG



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das Annehmen der **größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

## BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Akron 1100** ist die kleinste automatische einseitige Kantenanleimmaschine der Baureihe. Diese am Markt einzigartige Maschine wurde für kleine Handwerksbetriebe und Unternehmen konzipiert, die Wert auf Benutzerfreundlichkeit und höchste Qualität legen. Standards, die alle Produkte des Biesse Sortiments auszeichnen.



SEHEN SIE SICH  
DAS VIDEO AN

# AKRON 1100

- ✓ HOHE QUALITÄT, MADE IN BIESSE
- ✓ HOCHMODERNE, FÜR ALLE ZUGÄNGLICHE TECHNOLOGIE
- ✓ AUFMERKSAMKEIT UND LIEBE ZUM DETAIL
- ✓ HÖCHST EINFACHE VERWENDUNG

# HOHE QUALITÄT MADE IN BIESSE

Biesse, ein Unternehmen, das seit jeher bestrebt ist in allen Belangen optimale Qualität zu bieten, entwickelt hochwertige Bearbeitungstechnologien, die für maximale Qualität des Endprodukts sorgen.



Perfekte Feinbearbeitung dank des zweimotorigen Fügefrä-  
saggregat mit automatischer Aktivierung.

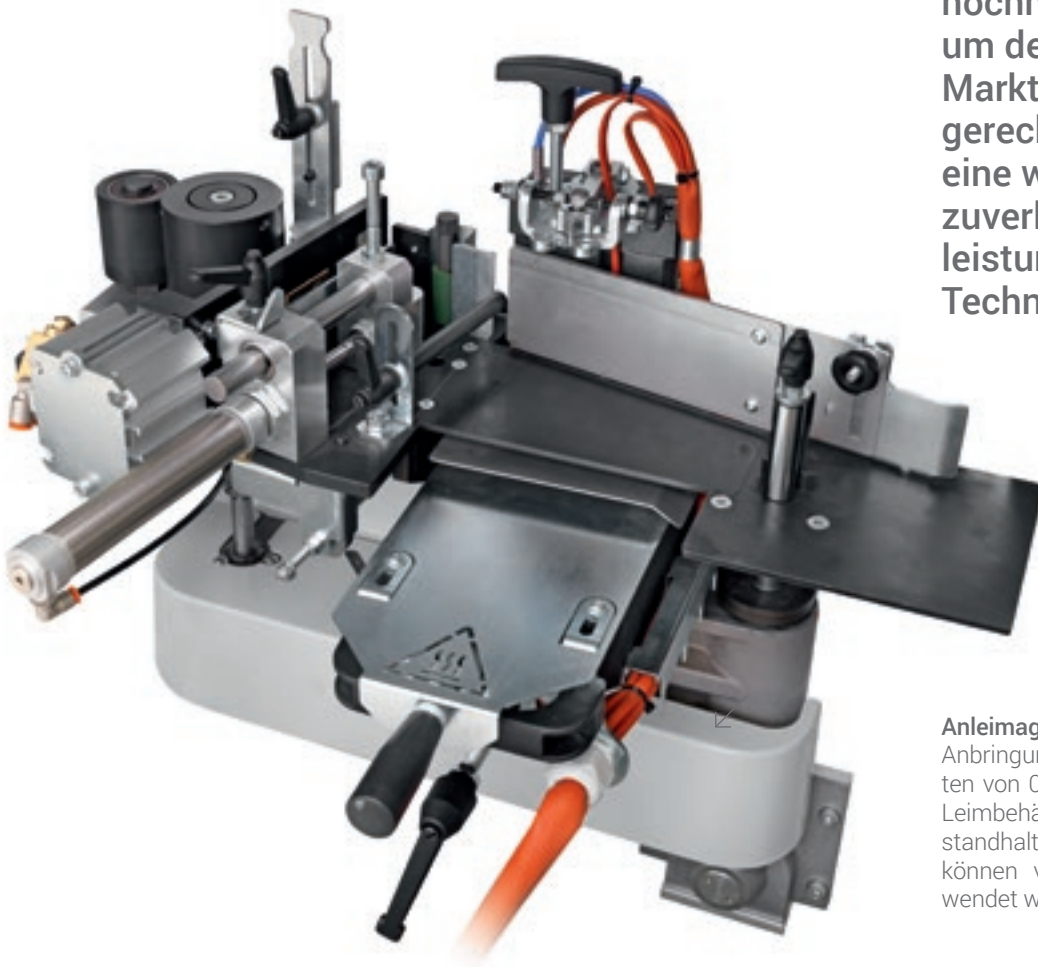


Akron baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschneidspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektroschneidspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



# HOCHMODERNE, FÜR ALLE ZUGÄNGLICHE TECHNOLOGIE

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.



**Anleimaggregat** für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 5 mm. Der abnehmbare Leimbehälter lässt sich sehr bequem instandhalten. Je nach Farbton der Platte können verschiedene Leimfarben verwendet werden.

Verfügbarkeit von:

- ▣ EVA LEIMBEHÄLTERS
- ▣ PUR LEIMBEHÄLTERS



- ▣ Schneller Wechsel der EVA-/ PUR-Klebertypen.
- ▣ Keine Leimverluste beim Wechsel von EVA auf PUR und umgekehrt.
- ▣ Automatischer Wechsel des Arbeitsmodus durch einfaches Anschließen des entsprechenden Leimbehälters.



G

## **QUALITÄT WAR NOCH NIE SO EINFACH**

**Die Akron 1100 ist die kompakteste einseitige Kantenleimmaschine der Baureihe, die für kleine holzbearbeitende Betriebe konzipiert wurde, die ihre Technologien modernisieren müssen oder ihre Produktion automatisieren möchten.**

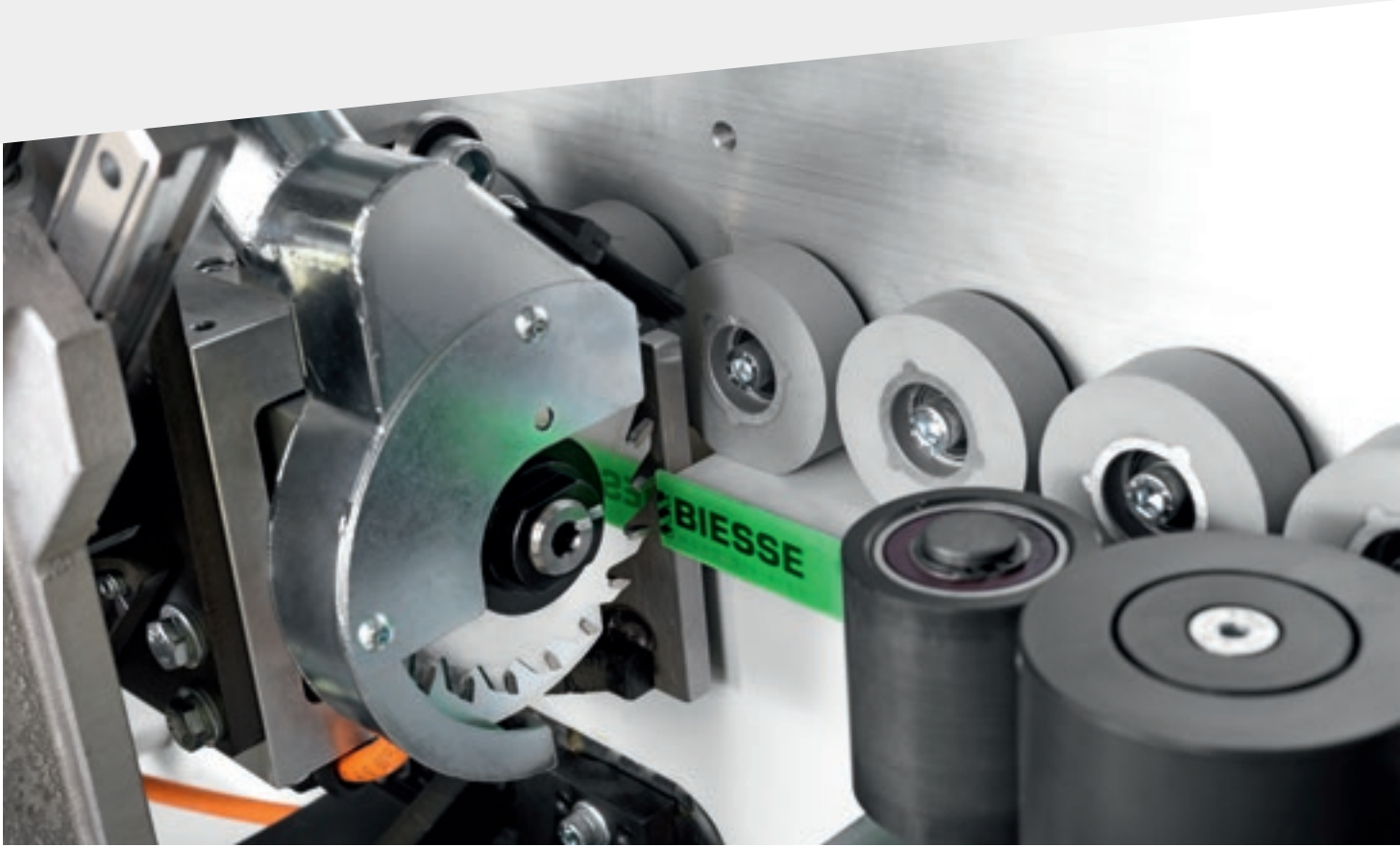
Die Maschine ist mit hochwertigen Komponenten wie HSD-Elektrospindeln, einem 7-Zoll-Touchscreen-Bedienfeld, einem abnehmbaren Leimbecken, einer verwindungssteifen Struktur und Linearführungen ausgestattet.

**Akron 1100: Einfach, kompakt, Made in Biesse.**





# MAXIMALE PRÄZISION



Zuverlässigkeit und Schnittpräzision dank des Kappaggregats zum Entfernen des Kantenüberstands am Plattenanfang und -ende.



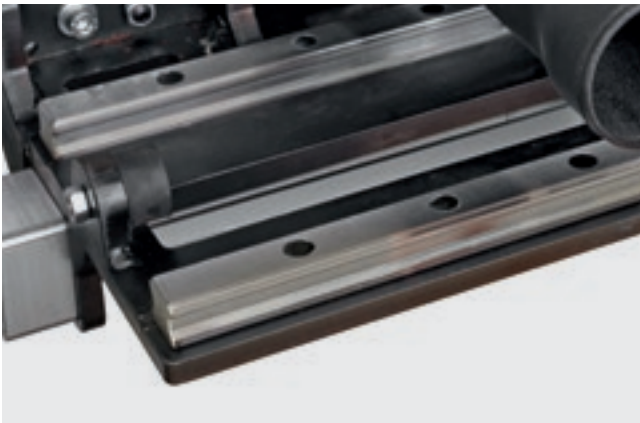
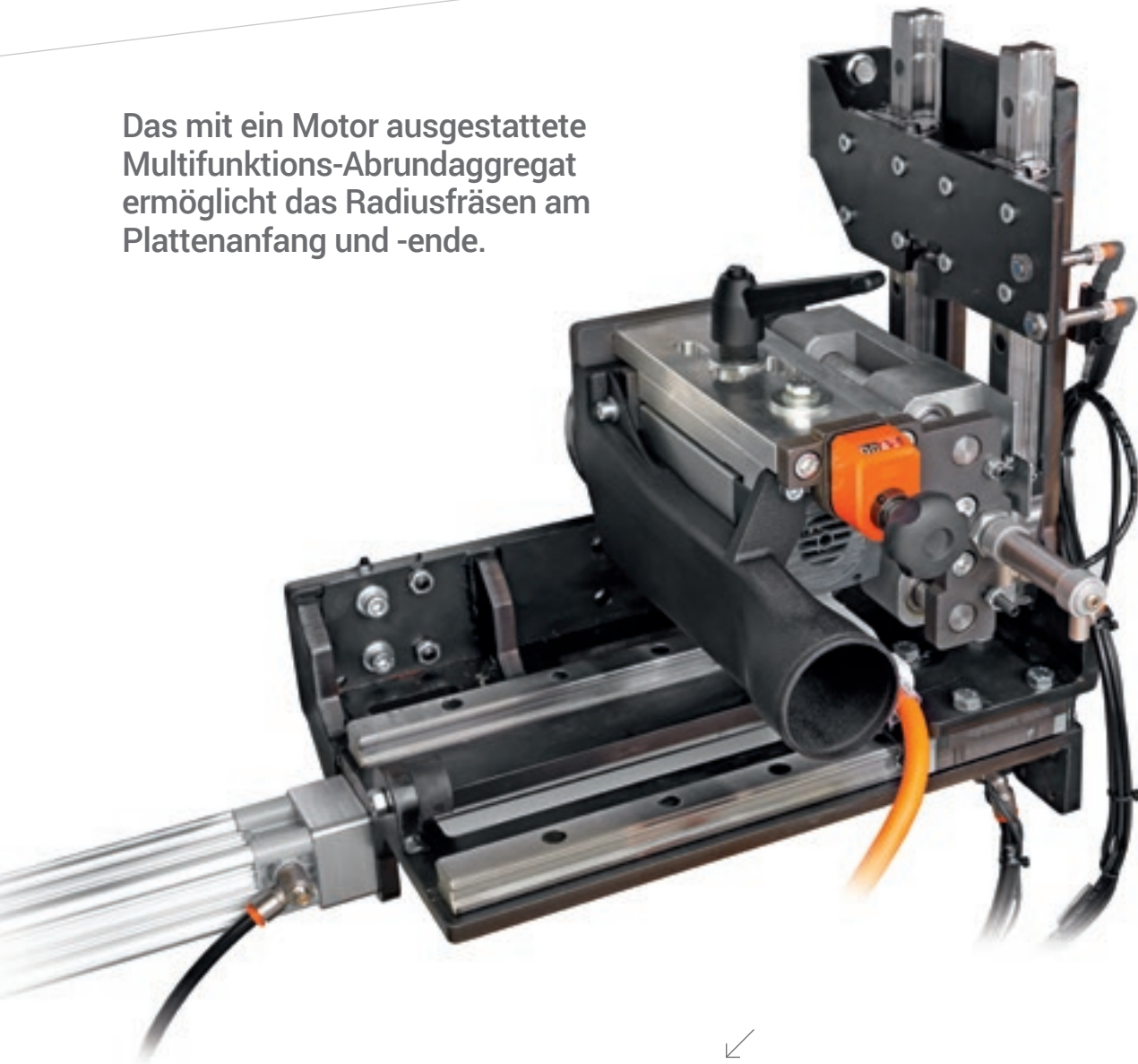
Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.



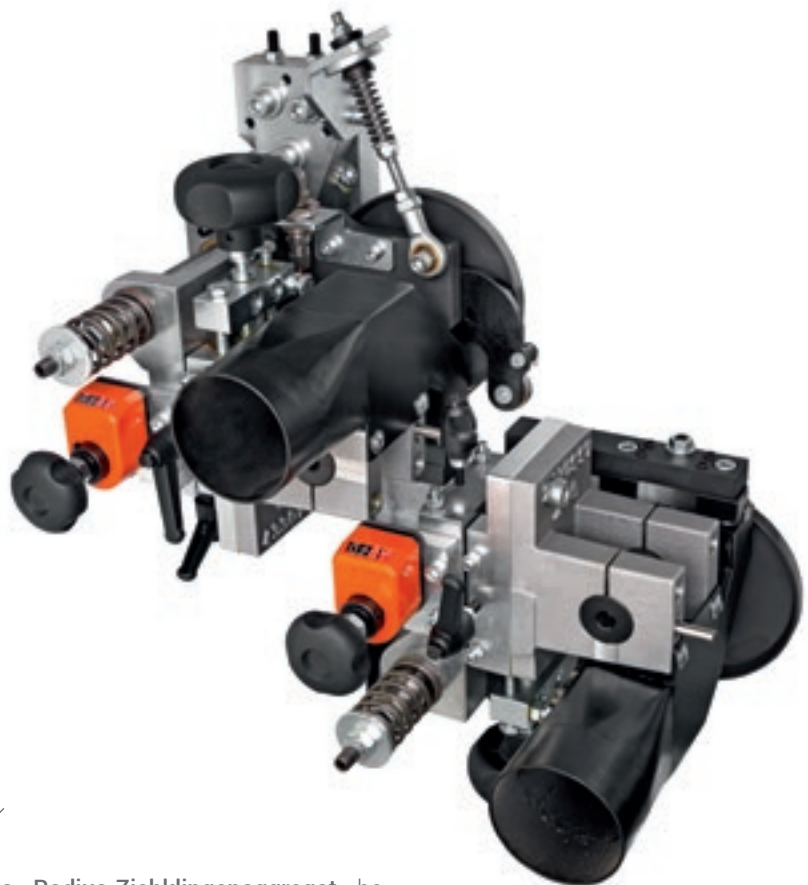
Abkantaggregat zum Besäumen der Kante, mit 2 Hochfrequenzmotoren.

# HOCHWERTIGE PRODUKTE

Das mit ein Motor ausgestattete Multifunktions-Abrundaggregat ermöglicht das Radiusfräsen am Plattenanfang und -ende.



Steife Struktur und lineare Führungen mit Kugelumlauf-Gleitschuhen sorgen langfristig für maximale Stabilität und Präzision der Bearbeitungen.



Das **Radius-Ziehklagenaggregat** beseitigt Überreste von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenteil.



# ROTEX ELECTRO SPIND LES



## EXKLUSIVE TECHNOLOGIE

**Biesse plant und fertigt sämtliche hochwertigen Komponenten für seine Maschine direkt.**

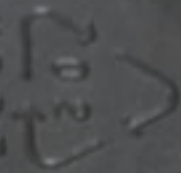
Alle Biesse Kantenanleimmaschinen sind serienmäßig und exklusiv mit den Elekterspindeln der Baureihe Rotax ausgestattet, diese Technologie kommt auch bei den Kantenanleimmaschinen im oberen Preissegment und bei den CNC-gesteuerten Arbeitszentren zur Anwendung. Diese Elekterspindeln garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards. Die von HSD, einem führenden Unternehmen dieser Branche, geplanten und erzeugten Elekterspindeln verkörpern Ingenieurskunst par excellence.



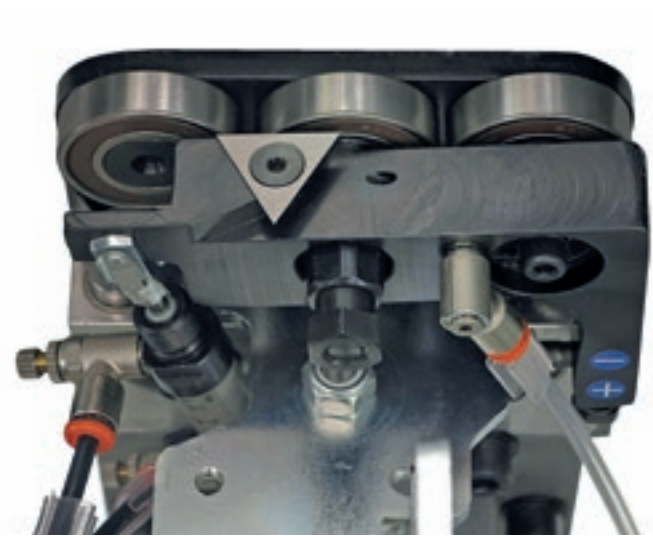
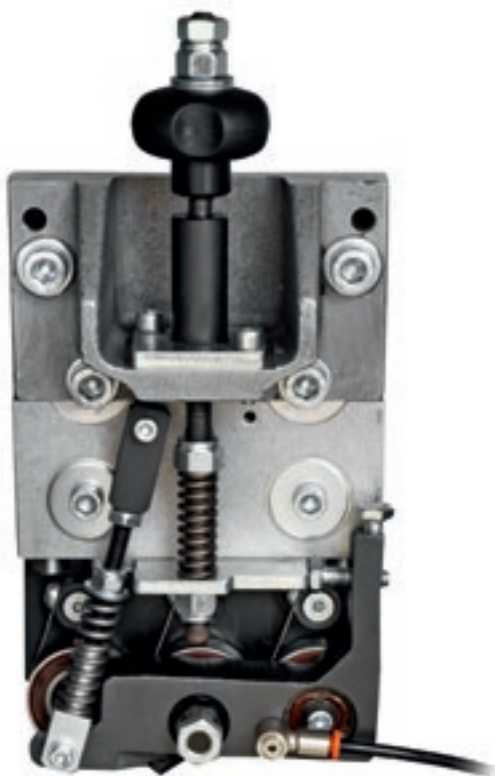
 **BIESSE**

FNZ8100120

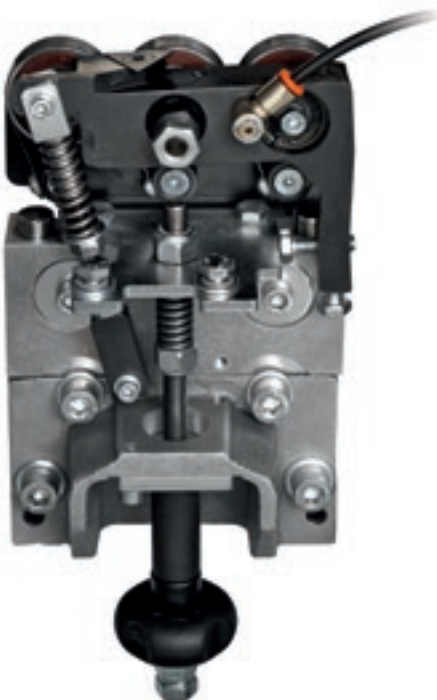
HDPE



# PERFEKTE FINISH JEDER BEARBEITUNGSART



Das Flachziehklingenaggregat, das den Leim-überschuss am oberen und unteren Plattenteil entfernt.



**Bürstenaggregat** zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.

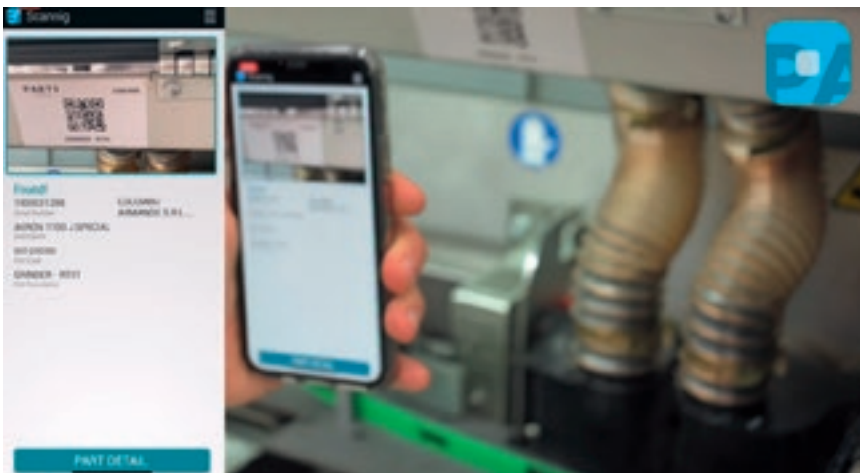


Das **Nutaggregat** ermöglicht das Nuten und Fräsen auf der unteren Plattenfläche.

# DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES BENUTZERS

Biesse hat für die Akron 1100 eine PARTS-SOPHIA-Anwendung entwickelt, die QR-CODES zur Kennzeichnung der Basisbaugruppen und Basismaschinen generiert. Die Maschinen kommen mit den bereits angebrachten Aufklebern am Bestimmungsort an und die Kunden können dann über den QR-CODE auf die speziellen Bereiche zugreifen, in denen sie bestimmte Dokumente einsehen können. Sie können beispielsweise Bedienungs- und Wartungsanleitungen herunterladen, den Ersatzteilkatalog einsehen (und bei Bedarf direkt bestellen) und technische Videos ansehen, um Probleme zu lösen.

**PARTS SOPHIA – Die tägliche Effizienz.**



Moderne Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▀ stets verfügbare Produktivitätsparameter
- ▀ Unterteilung der Produktionsstatistiken in Gesamt- und Teilwerte
- ▀ Sophia Parts zum Auffinden und Bestellen von Ersatzteilen und für top aktuelle wartungsspezifische Informationen.



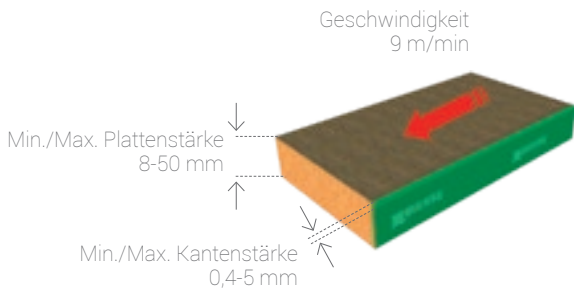
**Neues, am Markt einzigartiges 7" SMART TOUCH Bedienpaneel.**

Eine einfache, sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpaneels.





# TECHNISCHE DATEN



		L
Akron 1120	mm	3763
Akron 1130	mm	4213

## KONFIGURATIONEN

### Akron 1120



### Akron 1130



\* Konfiguration ZIEHKLINGE, BÜRSTEN UND FRÄSE ist nicht erhältlich.

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Blesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschallleistungspegel (Lp<sub>fA</sub>) 81,28 dB (A). A-bewerteter Schalleistungspegel (L<sub>WA</sub>) 98,83 dB (A). Messunsicherheit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.



# MADE WITH BIESSE

## DOPPELTE ARBEIT FÜR DIE BIESSE TECHNOLOGIE BEI MCM

**Eines der Geheimnisse für die Rechtfertigung der Investitionskosten in eine flexible Technologie, die Arbeitskosten spart, liegt darin, sie stets aktiv zu halten. MCM Inc. aus Toronto ist es gelungen.**

Um die Investitionsrentabilität einiger ihrer vielen NC-gesteuerten Maschinen zu maximieren, hat die Gesellschaft Maschinen gekauft, die sowohl zum Herstellen von Komponenten für ihre personalisierten Projekte für Büros und Einkaufszentren, als auch für die Erzeugung von Schalldämmplatten für Decken, die das Unternehmen für eine andere Firma herstellt, verwendet werden können. Viele der Maschinen, die im MCM Werk doppelt eingesetzt werden, tragen das Biesse Logo. "Für unsere Gesellschaft ist es eine perfekte Kombination, da die CNC-Bearbeitung für die Schalldämmungsprodukte relativ einfach ist; es geht nur darum Löcher zu bohren," meint Gregory Rybak, der das Unternehmen MCM 2001 gegründet hat. Das Akronym steht für Millworks Custom Manufacturing. "Aber die Verfügbarkeit dieser Technologie hilft uns sehr bei der Maßarbeit, insbesondere wenn es um besonders komplexe Formen und Profile geht. Mit den Platten zur Schalldämmung von Decken lasten wir unsere Kapazität voll aus, deshalb können wir es uns erlauben, all diese Maschinen zu haben. Wenn es nur um die Maßarbeit ginge, hätten wir sie nie alle kaufen können."

MCM besitzt so viele Biesse Maschinen, dass Rybak meint, er habe aufgehört zu zählen. Er zählt

dann schnell 11 Biesse Maschinen auf: 5-Achs CNC Rover C9 Bearbeitungszentrum mit Kombitisch; 5-Achs CNC Rover A Bearbeitungszentrum mit Kombitisch; Zwei CNC Nesting-Fräser Rover B7 mit Flachtisch; Rover G5 Bearbeitungszentrum mit Flachtisch; CNC Rover S Bearbeitungszentrum mit Flachtisch 4x8; Arbeitszelle CNC Rover A 1536G für Nesting-Bearbeitungen; Bohrzentrum Skipper 100, Sieger bei einem IWF 2006 Challengers Award; Zwei Selco Aufteilmaschinen mit Stream Kantenanleimmaschine. Rybak verweist stolz auf die Möglichkeiten von MCM maßgeschneiderte Projekte für Büros und Einkaufszentren zu realisieren, die viele Mitbewerber nicht in der Lage sind zu managen. Neben der reichhaltigen technologischen Ausstattung für die Holzbearbeitung verfügt MCM über Kapazitäten für die personalisierte Furnierschichtung, über ein ca. 3.500 m<sup>2</sup> großes Metallbearbeitungszentrum und über ein ca. 42,5 Meter langes Feinbearbeitungssystem im Liniennetz. Der jüngste Biesse Neuzugang bei MCM ist das Flachtisch-CNC-Bearbeitungszentrum Rover S. Es wird vorwiegend zusammen mit dem Skipper für die Herstellung von Schalldämmplatten für Decken verwendet, aber manchmal kommt es auch für die Herstellung von Werkstücken für unsere Einkaufszentrumsprojekte und für Büros zum Einsatz.

"Die Herstellung von Schalldämmplatten ist ein sehr einfaches Verfahren," meint Rybak. "Der Skipper hat 62 Bohrköpfe, um für die Schalldäm-

mung mehrere Löcher gleichzeitig in die furnierten MDF-Platten zu bohren. Während der Skipper eine Platte bebohrt, verwendet derselbe Bediener das Rover S Bearbeitungszentrum, um die andere Seite der Platte zu bebohren. Das macht den Vorgang flüssig und produktiver." Das Rover S Bearbeitungszentrum, das auch für die Herstellung von Werkstücken aus Plastik und Nichteisenmetall verwendet wird, hat die Arbeit von einer der beiden CNC-Nesting-Fräser Rover B von MCM übernommen. Die beiden Rover B Maschinen werden jetzt für die maßgeschneiderten Produkte verwendet. Die 5-Achs-Fräse Rover C9 mit Flachtisch ist ein weiteres Beispiel für eine Maschine, die sowohl für die Massenproduktion als für maßgeschneiderte Arbeiten eingesetzt wird. "Die C9 ist eine kombinierte Maschine, die wir für das Schalldämmungsprodukt verwenden, die aber hauptsächlich für die dreidimensionalen Werkstücke verwendet wird. Vor kurzem haben wir die C9 zum Zuschneiden eines Geländers verwendet, das über drei Stockwerke eines Bürogebäudes führt". Das Gelände wurde an ca. 2-3/8 Zoll dickes massives Eichenholz angeleimt. Der obere Teil des Geländers jedes Treppenabsatzes hatte ein ziemlich komplexes spiralförmiges Design. "Die 5-Achs-Maschinen weisen die größte Leerlaufzeit auf; wir setzen sie nur zu 20% der Zeit ein," erklärt Rybak. "Aber ohne die 5-Achs-Funktion würden wir nicht mehr in der Lage sein, viele Werkstücke, wie Geländer, zu produzieren. Auch wenn das Kosten verursacht, lohnt es sich für uns."

**DIE HOCHZEIT WAR EINE GUTE ENTSCHEIDUNG. BIESSE IST EIN WELTWEITER LIEFERANT UND WAR IN PUNCTO KUNDENDIENST UND UNTERSTÜTZUNG ÜBER ALL DIE JAHRE EIN GUTER PARTNER.**

**Gregory Rybak**  
Gründer

MCM2001.CA

In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen  
Fertigungsprozesse  
bringen damit  
jedes Material  
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

**Meister der Materialien – seit 1969.**

# men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten  
Sie die Welt von Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



